



## Priomat®

### Reactive Pretreatment Wipes 4000

## 保可美®

### 金属前处理擦巾4000




保可美®金属前处理擦巾 4000 为一种水性前处理擦巾，专为保美丽®高浓度超快干中间漆 5500 设计，采用了最新防护技术和全新包装设计，不仅可以给底材提供有效的防护，同时也颠覆了传统的底材处理工艺，使用非常简便，极大缩短了金属底材处理时间，为底材的防护处理提供了一种全新解决方案。

- 专为保美丽®高浓度超快干中间漆 5500 设计，用于裸金属表面的预处理，为底材提供有效防护；
- 开罐即用，无需混合或应用设备，快速便捷；
- 擦拭工艺，即擦即干，极大缩短了底材处理时间，快速高效；
- 为金属底材提供出色的附着力和防腐蚀性；
- 可多次使用，一片擦巾可以预处理约 2 平方米的金属底材，性价比高；
- 不含铬，水基配方，VOC 含量极低（低于 1.5%），绿色环保。

此产品仅供专业汽车喷涂使用。



## 产品配比和技术要求——标准施工工艺

<p><b>底材</b> 适用底材及底材预处理</p>  <p><b>施工</b> 混合比例:</p>  <p>存罐时间</p>  <p>再喷涂</p>	<p>1) 打磨和清洁好的裸铁板; 2) 打磨和清洁好的镀锌板或者软铝; 3) 用交叉擦拭的方法进行平整且彻底的施工, 确保工件表面至少有1分钟的时间处于湿润状态, 这个操作对于有效的金属钝化非常必要; 4) 只适用于裸金属区域; 5) 同一片擦巾只能用来擦拭同类型的金属表面。</p> <p>立即使用</p> <p>不适用</p> <p>保美丽®高浓度超快干中间漆 5500</p> <p>注: 1) 擦巾处理的表面干燥之后, 需要在15分钟之内喷涂5500中涂; 2) 不推荐用在1K底漆、 侵蚀底漆、 腻子 and UV固化产品下面。</p>
---	--

## 产品

4000	保可美®金属前处理擦巾
------	-------------

## 特别提示

- 1) 金属前处理擦巾4000为水性配方设计, 需要防止低温下结冰, 如果擦巾被冻结了, 将会导致不可逆的破坏, 并且不能再次使用。
- 2) 在施工时请使用合适的个人防护措施: 除了防护服和护目镜, 橡胶手套也是非常重要。
- 3) 不推荐用在1K 底漆、 侵蚀底漆、 腻子和UV固化产品下面。
- 4) 建议每次仅取出一张擦巾。在取走一块新的擦巾后, 应立即密封擦巾罐。用过的擦巾不能放回原包装罐中。
- 5) 擦巾可多次重复使用。使用后, 应立即将擦巾保存在密封的塑料袋或者塑料容器中, 防止擦巾失效。如擦巾不能很好的润湿金属表面, 不建议再使用;
- 6) 同一片擦巾只能用来擦拭同类型的金属表面。
- 7) 如果擦巾罐底部有液体聚集, 可以将擦巾罐水平放置, 以让擦巾重新吸收液体。
- 8) 已经干燥了的擦巾必须丢掉, 因为它们不能再被润湿了, 不能再使用。
- 9) 理论涂布率: 2m<sup>2</sup> / 片。

## 贮存

稳定储存期： 原始密封容器中15-25℃稳定贮存，2年

储存条件： 密封的原罐包装，在稳定的室温条件下避光保存，建议的最佳储存温度为15-25℃。

文件中提供的信息已由我们细心挑选和编排。信息基于我们在发布之时对于课题的最好的认识，仅作提供信息的目的。我们对其正确性、精确性和完整性不承担责任。其他目的的关于即时性和适宜性的信息核查则属于用户的个人行为。

本技术说明中的产品组合在推荐的混合比例和稀释比例下符合中国国标 GB24409-2020 《汽车涂料中有害物质限量》的要求。

请遵守产品标签上相关的材料安全数据表和警示。

信息中的知识产权包括专利权商标权和著作权受到保护。版权所有。

在任何时间根据我们的独立判断我们会修改或废止全部或部分的信息，无须通知且对更新信息不负责任。对于将来任何的变化和改正，此条款中提出的规定都需依照遵守。

